

Informe de inspección de AAR						
A. Inspección de salida (carros completados)						
Iniciales y Número de Carro	Motivo de Reparación	Excepción anotada			Cargado o Vacío	Estado/comentarios
		Maj	Mod	Min		

B. Inspección de entrada (comprobación de mal orden)						
Iniciales y Número de Carro	Motivo Reparación	Excepción anotada			Cargado o Vacío	Estado/comentarios
		Maj	Mod	Min		

Informe de inspección de AAR					
C.	Inspección del taller	Maj	Mod	Min	Violación de regla
	<p>Inspección de la Estructura del Carro</p> <p>a) Largueros Centrales, de extremo, laterales, traveseros, rozaderas, platos de centro, decks, draft sills?</p> <p>b) Mancuernas inspeccionadas por defectos listados en Regla 36, 37, 41, 43 y 90 (Manual de Campo)?</p> <p>c) Holgura de rozaderas laterales medida y ajustada propiamente</p> <p>d) Puertas de Furgones “Vacíos” Lubricadas y cicladas si pasan de 12 meses.</p> <p>Trucks</p> <p>e) Bastidores Laterales y Traveseros inspeccionados por defectos?</p> <ul style="list-style-type: none"> o Altura de la cuña por arriba de los límites de condensación o Placas de la columna de desgaste, desgastadas 1/8” o más o Guías del cielo del pedestal faltantes o rotas o Topes de las piernas de las guías del cielo de pedestal en ubicación correcta y soldada apropiadamente. o Resortes rotos o Guía de la columna de desgaste inspeccionada. o Rodillos laterales de travesero flojos o Guías de retranca desgastadas <p>f) Retrancas de freno inspeccionadas por defectos?</p> <ul style="list-style-type: none"> o Extremos desgastados. o Ranuras de palanca desgastadas. o Agujeros de perno desgastado. <p>Aditamentos de seguridad</p> <p>g) Escaleras, peldaños de escalera, pasamanos, estribos y palancas de desacoplar inspeccionadas por defectos?</p> <p>h) Pasillos, palataformas de domo, pasillos de freno y pasillos de techo inspeccionados por defectos.</p> <p>Artículos miscelaneos</p> <p>i) Trolleys inspeccionados y altura apropiada de la manguera de frenos?</p> <p>j) Carrera del piston inspeccionada para un rango de operación apropiado.</p> <p>k) Angularidad correcta de la palanca de freno?</p> <p>l) Furgón vacío o Góndola calificado y actualizado en EHMS/UMLR.</p> <p>m) Varilla de tope de freno o cadena de freno de mano sin contacto con el eje.</p> <p>n) Holgura de Candado retenedor de la chaveta de cruce.</p> <p>o) Otra?</p>				<p>Reglas de intercambio y CFR 49, Parte 215, 231 & 232</p>

D.	Inspección de scrap	Maj	Mod	Min	Violación de regla
	Inspecciones de materiales de scrap				Reglas de intercambio 83, 120
	a. Materiales de componentes	# Inspeccionado			
I		<u>Defectuoso</u>	<u>No Defectuoso</u>		
	1 Mangueras de aire				
	2 Adaptadores				
	3 Zapatas de freno				
	4 Traveseros de Truck				
	5 Retrancas de freno				
	6 Mueles de Acoplador				
	7 Cuerpos de Acoplador				
	8 Yugos de acoplador				
	9 Componente acoplador				
	10 Aparejo de Tracción				
	11 Bastidores Laterales de Truck				
	12 Resortes de Truck				
	13 Otros?				
E.	Prácticas de reparación				
1.	Freno de aire a. Se ha verificado la información de la prueba de frenos de aire para los carros en vías de reparación? b. Pruebas de freno de carro individual realizadas por causa e informadas según sea necesario? c. Dispositivo de pruebas de freno, manómetro de presión del cilindro de freno y acoplamiento de prueba de 28 mm. d. Se ha aplicado la tapa de medición del cilindro de freno? e. Prueba diaria del dispositivo SCABT correctamente demostrada? f. Prueba de freno de aire carro individual debidamente demostrada? g. Se inspeccionó y lubricó el freno de mano, según sea necesario? h. Carrera del Pistón y adhesivos adecuados para pistones, según sea necesario? i. La limpieza de la manguera de aire y los arreglos de correderas adecuados? j. Modelo 3050, 3050-A, 3200 y 3200-A. ¿Se retiraron las llaves angulares en el momento de la SCABT? k. Se ajusta y libera de conformidad con el Manual de campo? l. Están limpiando y comprobando el material reflejante adecuadamente con el panel de comparación? m. Se están sustituyendo las válvulas de freno de acuerdo con la regla 4.A.3? n. Están siendo reemplazados los cilindros de freno con reacondicionados o nuevos? o. otro?				Reglas de intercambio 2 - 13

2.	<p>Acopladores/Bastidores Inferiores</p> <p>a. Se inspeccionan el sistema de aparejo de traccion para detectar defectos?</p> <p>b. Se ha demostrado adecuadamente el uso de los escantillones de acoplamiento?</p> <p>c. Se están eliminando componentes de acoplamiento y aparejo de tracción por defectos procesable?</p> <p>d. Con el acoplador retirado, ¿está utilizando el indicador de desgaste de la unidad de cojín/yugo del tapón?</p> <p>e. Están revisando el anti-deslizamiento y saben cómo checar el anti-deslizamiento?</p> <p>f. Otro?</p>				<p>Reglas de intercambio 16-22</p>
----	--	--	--	--	---

<p>3. </p>	<p>Material Rodante</p> <p>a. Ruedas, ejes, baleros están siendo retirados por defecto procesable?</p> <p>b. Se utilizan correctamente los escantillones de las ruedas?</p> <p>c. Las ruedas condenadas se identifican correctamente con el número inicial del carro, el número del carro, motivo de reparación, la ubicación en el carro y la fecha de reparación, es decir:</p> <p>(48) Espesor de la pisada igual o inferior a 16/16 y dinámica ≥ 50 Kips</p> <p>(60) Ceja Delgada (61) Alto impacto $80 < 90$ Kips</p> <p>62) Ceja vertical (63) Pisada acanalada</p> <p>(64) Ceja alta (65) Alto impacto ≥ 90 Kips</p> <p>(66) Ceja agrietada o rota</p> <p>(67) Rueda ovalada detectada con un escantillon</p> <p>(68) Pisada agrietada o rota</p> <p>(73) Pisada Delgada (74) Grietas térmicas</p> <p>(75) Pisada Desconchada (76) Pisada con Metal Amontonado</p> <p>(77) Pisada ranurada (78) Pisada Aplanada por Arrastramiento</p> <p>(80) Raspaduras, Melladuras, Escoriaciones</p> <p>(83) Rueda Plato Agrietado Roto (85) Rueda floja</p> <p>(07) Obsoleto (13) Aviso de alerta temprana y mantenimiento</p> <p>d. Se identificaron correctamente los baleros condenados?</p> <p>(04) Piezas internas defectuosas según la regla de FM 36.A.3</p> <p>(50) Balero Sobrecalentado</p> <p>(51) Temperatura del Balero por MSRP F 2.0 y 4.1</p> <p>(52) Temperatura del Balero por MSRP F 2.0 y 4.2 (92) Tornillo de cierre suelto faltante</p> <p>(91) TADS no verificados (96) TADS verificados</p> <p>(93) Sellos flojos o fuera de su lugar (97) Anillo de respaldo flojo</p> <p>(95) Baleros fundidos por sobrecalentamiento</p> <p>99) Sellos dañados</p> <p>e. Se están comprobando los adaptadores de Baleros en cualquier momento cuando se desmontan las mancuernas por cualquier motivo?</p> <p>f. Se verifica los Avisos de Mantenimiento para detectar impactos sobresalientes en las ruedas activas?</p> <p>g. Cuando se renueva una Mancuerna, se revisan y actualizan los Avisos de Mantenimiento cuando es necesario?</p>		<p>Reglas de intercambio</p> <p>36 - 44 10</p>
-------------	---	--	--

<p>h. Se están eliminando los adaptadores por defectos procesable? (01) Desgastado (02) Roto (05) Vencido (08) Impropio (No estándar para el carro) i. Están sobrecalentados y los cojinetes de TADS marcados correctamente? j. Saben cómo realizar correctamente una inspección de la mano? k. Otro?</p>					
<p>4.</p>	<p>Cuerpo del carro a. Los transpondedores AEI están correctamente programados, aplicados según la figura 1, 2 y 63.B, y leídos? b. Se inspeccionan y miden los cojinetes laterales de contacto constantes, según sea necesario? c. Se verificó la placa del centro del cuerpo del carro para detectar defectos? d. Otro?</p>				<p>Reglas de intercambio 57 - 79 10</p>

Informe de inspección de AAR

E.	Prácticas de reparación - Continuación	Maj	Mod	Min	Violación de regla
<p>5.</p>	<p>Bastidores Laterales y Traveseros a. Cuando los truck son desmantelados o las ruedas cambiadas, se mide el desgaste en las columnas del Bastidor y es medida la bolsa del travesero? b. Se checa el carro en EHMS por Truck Hunting? Bastidores Laterales del Truck: c. Se inspeccionan los defectos? d. Los botones de apareamiento son incorrectos (deben estar dentro de un botón a un lado cuando se aplican). e. Cuando se desmontan los trucks, se miden las piernas de empuje? f. Se verifica el cielo del pedestal según la sección D del MSRP, S-327? g. Otro?</p> <p>Traveseros de Truck : c. Se inspeccionan los defectos? d. Se han comprobado los límites de desgaste de la placa de fricción? e. Cuando el truck se desmonta por otra causa, se reemplazan las placas de desgaste de bolsillo con un 50% de las nuevas según sea necesario? f. Otro?</p>				<p>Reglas de intercambio 46 - 50 10</p>

6.	<p>Escantillones y publicaciones Escantillones necesarios 1) Aparato de Pruebas de Freno para Carro Individual. Manual o ASCTD 2) Escantillon de la rueda de acero u otra norma alternativa aprobada por AAR. 3) Escantillon de defecto de la rueda estándar N° 34401 o 34401A 4) Escantillon de rueda de acero simplificado. 5) Escantillon para tramar ruedas (Escantillón “pasa/no-pasa” o cualquier tipo alterno reglamentario que pueda medir una diferencia de ¼ de pulgada). 6) Escantillon de desgaste del adaptador. 7) Escantillón para el límite del contorno del acoplador tipo E (5 5/16 pulgadas) No. 25623-1, Lado A. 8) Escantillón para límite de condenación del acoplador Tipo E de medio uso y partes suplementarias (5 1/8 pulgadas) No. 25623-1, Lado B. 9) Escantillon límite de contorno del acoplador E reacondicionado (5 pulgadas) N° 28393. 10) Escantillón No. 44057 para límite de desgaste de las muelas de acoplador Tipo E. 11) Escantillón No. 49822 para límite de desgaste de muela de acoplador Tipo F. 12) Escantillón No. 44250-3 para desgaste y metal extendido de muelas de acoplador Tipo F. 13) Escantillón No. 47120-2 para límite de contorno de acoplador Tipo F. 14) Escantillón No. 36527-2A o No. 36527-3, para la deformación del brazo protector en acoplador Tipo F 15) Escantillón para desgaste del cielo del pedestal No. EC-1200 16) Escantillón para medir el defecto de la pisada acanalada de las ruedas. 17) 70,100, y 125 toneladas (grado C) Trucks Ride Control y Super Service Ride Control, SK-1546-1, SK-1546-2 18) Panel de comparación o reflectometro</p>				Regla de intercambio 1
----	--	--	--	--	------------------------

Informe de inspección de AAR					
E.	Prácticas de reparación - Continuación	Maj	Mod	Min	Violación de regla
6.	<p>Publicaciones necesarias</p> <p>1) Manual de campo de las Reglas de Intercambio AAR. (año en curso y revisiones)</p> <p>2) Pruebas del sistema de frenos de aire para equipos de carga. (norma AAR S-486)</p> <p>3) Hoja de Instrucción N° 2391, Sup. 1 Reparación del mantenimiento en vías de reparación equipo de freno de carga tipo "AB"</p> <p>4) Mantenimiento en Vía de Reparación, el equipo de frenos de carga DB-60 y las válvulas de control DB-60L.</p> <p>5) Mantenimiento en Vía de Reparación, el equipo de frenos de carga y las válvulas de control ABDX y ABDXL.</p> <p>6) CFR49 Parte - 232</p> <p>7) CFR49 Parte - 231</p> <p>8) CFR49 Parte - 224</p> <p>9) CFR49 Parte - 215</p> <p>10)</p> <p>a. Formularios AAR MD-11 (electrónico), MD12, MD-115, MD-500, MD-502</p> <p>b. M-1003 QA-7.1</p> <p>11) Cartas circulares que revisan una regla de intercambio o el MSRP e identifican como obligatorias.</p> <p>12) Las instalaciones certificadas de Carros Tanque necesitan publicaciones adicionales, como se indica en la regla 81.E.</p> <p>13) Manual de ruedas y ejes, MSRP, Sección G-II, sólo si se realizan pruebas ultrasónicas de las ruedas.</p> <p>14) "Guía de campo" de Miner.</p> <p>15) "Yard & Shop Insp" de Stucki. Pocket Guide".</p> <p>16) Amsted Rail Group's "Shop and Field Inspection Pocket Guide" (Guía de bolsillo de la inspección sobre en campo)</p> <p>17) "Procedimiento de instalación y mantenimiento SBX" SK-3103 de Wabtec</p> <p>18) Especificación de soldadura ferroviaria AWS D15.1 para ferrocarriles y locomotoras</p> <p>19) Otros</p>				Regla de intercambio 1

F.	Facturación de AAR y formularios	Maj	Mod	Min	Violaciones de reglas
	<p>Facturación AAR</p> <p>a. Todos los artículos de reparación cubiertos con los debidos detalles en el registro original de reparaciones y firmados por la parte autorizada para comprobar su exactitud? (solo para carros extranjeros o DDCT/Certificado común de inspección)</p> <p>b. Se ha conservado el registro original de reparaciones según sea necesario?</p> <p>c. DDCT/Certificado de Inspección Mancomunada (JIC) comprobada frente a reparaciones facturadas.</p> <p>d. Cargos por Levantamiento de Carro correctamente registrada?</p> <p>e. Cargos materiales obsoletos como corresponde?</p> <p>f. Se están introduciendo códigos CID en Umler cuando se están reemplazando las piezas necesarias?</p> <p>formularios AAR</p> <p>g. DDCT emitido para las condiciones de la Regla 95 según sea necesario.</p> <p>h. Se ha comprobado la exactitud del DDCT/Certificado de Inspección Unida?</p> <p>i. Regla 126.D.3 del Manual de Campo Informes sobre los daños causados a los carros, mantenidos según sea necesario?</p> <p>j. Se ha completado el formulario MD-11, caja caliente del Balero AAR y el informe de inspección del taller, según sea necesario?</p> <p>k. Se ha completado el formulario MD-115, se han eliminado las ruedas defectuosas, se han producido averías o se ha completado el informe de paros en camino según sea necesario?</p> <p>l. M-1003, QA - 7.1 Se ha completado el informe de no conformidad según sea necesario?</p> <p>m. Formulario MD-500, Bastidores Laterales/ Traveseros agrietados/rotos completados según sea necesario?</p> <p>n. Formulario MD-502, acopladores agrietados/ rotos completados según sea necesario.</p> <p>o. Tiene la instalación registros de calificación de soldador y procedimientos de soldadura?</p> <p>p. Están eliminando EHMS para las ruedas eliminadas para los detectores, WPDAXLE y WPDWHEEL?</p> <p>q. Están corrigiendo EHMS cuando la etiqueta AEI se aplica incorrectamente?</p> <p>r. Otro?</p>				Reglas de intercambio

G.	ID de material/empaque y almacenamiento	Maj	Mod	Min	Violaciones de reglas
	<p>Válvulas de freno de aire</p> <p>a. Las válvulas de freno auxiliares y de control se almacenan y cubren correctamente?</p> <p>b. Conjuntos de pistón montados en el truck debidamente cubiertos?</p> <p>c. Los conjuntos de pistón montados en el cuerpo están debidamente cubiertos?</p> <p>d. Filtros limpios de estrangulamiento en las válvulas de emergencia recibidas de los vendedores?</p> <p>e. Empaques en fecha y almacenadas correctamente?</p> <p>f. Mangueras de extremo en la fecha y almacenarlos correctamente? Debe estar separado/etiquetado para su uso en carros propios.</p> <p>g. Mangueras de aire intermedias en la fecha y almacenadas adecuadamente? Debe estar separado/etiquetado para su uso en carros-propios.</p> <p>Mancuernas</p> <p>h. Las mancuernas están correctamente almacenadas?</p> <p>Lubricantes</p> <p>i. AAR requería lubricantes debidamente etiquetados y protegidos para prevenir la contaminación de aceite M-914, M-942, M-971, SAE 30 y SAE 50?</p> <p>Productos básicos cubiertos</p> <p>j. Artículos nuevos/reacondicionados/reparados realizados de acuerdo con la especificación M-1003, según sea necesario?</p> <p>k. Otro?</p>				<p>Reglas de intercambio y folletos de instrucciones</p>

Defectos salientes

<p><u>Frenos de aire</u></p> <p><u>Freno De Mano Lubricado Correctamente</u> Altura adecuada de la manguera de aire - 6" vacío de 5" cargado desde la parte superior del tren para unidades EOC/COC Altura adecuada del mango de aire - por debajo de 3" desde la parte superior del carril en las unidades de engranaje de inclinación Las mangueras de aire acopladas no deben ser inferiores a 5" <u>Arreglo adecuado del corredera por regla de FM 6</u> Soporte de tubería de un solo lado Manija de la llave angular pintada de naranja cuando se realiza SCABT Decálogos de la Carrera del Piston aplicados y Esténciles en plantilla consolidada</p>	<p><u>Acopladores/Aparejo de Tracción</u></p> <p>Altura adecuada del acoplador -32 ½" - 35" Vacío 31 ½"-33 ½" Cargado desde la parte superior del tren hasta el medio de la mangueta. Portadoras de acoplamiento metálico colocadas en acopladores EF. Palancas de desacoplamiento ajustadas correctamente. Placas de desgaste no metálicas o de manganeso aplicadas. Tornillo del conjunto de los pines Y47 reemplazado por un pasador de 7/8" por regla de FM 17 Figura E. Se requiere perno por regla de FM 17 Figuras C y D. Asegúrese de que todas las protecciones están apretadas y no sueltas y se aplican correctamente. Los diablos no deben tener más de 1/16" de entrada a 3/8" de salida. Asegúrese de que están firmemente fijadas por S-2044, 4.2.</p>
<p style="text-align: center;"><u>Cuerpo del carro</u></p>	<p style="text-align: center;"><u>Bastidores y Traveseros Laterales de Truck</u></p>
Equipos de seguridad reparados correctamente. Reparación correcta de plataformas y placas de ejecución cruzadas. Puertas de Furgón "vacías" lubricadas y ciclados durante 12 meses. El remolque de tipo de tornillo golpea lubricado si durante 6 meses. Golpes de remolque no retráctil Lubricados si durante 18 meses. Aclaramiento del cojinete lateral medido y ajustado correctamente. Telaraña del Larguero Central sin grietas ni rotas. Carro graficado con "estuches vacíos" y "vagones vacíos" Gondola y entró en Umler. La longitud del tubo de freno está fijada en el carro si es superior o igual a 75 pies? Se han limpiado y comprobado los reflectores con el panel de comparación cuando se realiza SCABT.	Altura del alza de las algas por encima de los límites de condena. Secuencias de la placa de desgaste de columna suelta. Placas de desgaste de columna de 1/8" o más. Liners del cielo del pedestal faltantes o rotos en reparaciones del mismo extremo. Fueron hechas Lugares de parada de línea de techo para pedestal aplicados en la ubicación correcta y Soldado correctamente Letras mínimas de 1 pulgada "H" aplicadas en las ruedas CP - HT